

カリキュラム目標（専門課程の高度職業訓練 機械システム系生産技術科）【生産技術科、定員20人】

【総授業時間数：3,120h】

教育目標	機械加工・溶接の基本技能を習得し、 <u>機械加工のスペシャリスト</u> として各種工作機械による精密加工やその自動化に的確に対応し、併せて新素材加工やIoTなど <u>生産技術の高度化にも対応</u> できる実践的技術者の育成を目指す。 ①機械図面を理解し、加工の条件や工程を考え、汎用及びNC工作機械を操作またはプログラミングによる精密加工ができる。 ②CAD/CAM/CAEを活用した設計、製図及び加工ができる。 ③機械技術の応用課題として、多様な素材や形状において、材料特性や加工性を考慮に入れた高精度な加工ができる。 ④生産システムの自動化に必要な制御に関する知識を有し、センサやシーケンスによる制御ができる。 ⑤機械の構造と保全に関する知識を有し、生産設備の予防保全、故障診断、部品交換や組立調整ができる。	取得可能資格	・技能検定（機械加工、機械・プラント製図、機械製図） ・CAD利用技術者試験 ・ガス溶接技能講習 ・アーク溶接特別教育 ・研削といし取替え等特別教育 ・低圧電気取扱業務特別教育	就職業種・職種	機械系生産技術関連業種 ・機械設計技術者 ・製造・生産技術者 ・機械保全技術者
-------------	---	---------------	---	----------------	--

	1年前期（Ⅰ）	1年後期（Ⅱ）	2年前期（Ⅲ）	2年後期（Ⅳ）
行事・資格試験	・3級技能検定（8月） ・ガス溶接技能講習、アーク特別教育 ・電気特別教育（低圧）	・県ものづくり競技大会（2月）	・2級技能検定（9月） ・若年者ものづくり競技大会大会（8月） ・研削といし特別教育	・技能照査（2月） ・総合制作実習の発表（2月）
専門科目	<div style="background-color: #e0f0ff; padding: 5px;"> 機械工学(360h) ・生産現場で求められる機械工学の基礎を学習し、実験等で科学的アプローチや分析手法を習得 現場主義 </div> <div style="background-color: #fff9c4; padding: 5px; margin-top: 5px;"> 機械加工(1,420h) ・機械加工に関する加工条件等の切削理論、切削工具及び被削材等の材料特性を理解 ・各種汎用工作機械の操作方法及び機械部品の製作に関する基本的な各種加工技能を習得（技能検定等の応用課題を通じて、加工の条件及び工程を考案し実践できる技術・技能を習得） ・精密加工に必要な各種測定法を学び、測定機器を適切に取り扱い管理できる技術・技能を習得 ・ボール盤、手仕上げ、工具研削、溶接等ものづくりの基礎となる加工技能を習得 ・金型加工に関する基礎的な理論を、金型の種類や構造とともに学習 ・製品開発の仕様に対して的確な加工法を選択できるようにするため、NC工作機械、放電加工機、研削盤、3次元プリンタ、射出成形機など各種工作機械の加工技術を習得 現場主義 社会変化 </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> <div style="width: 45%; background-color: #e0f0ff; padding: 5px;"> 機械保全(72h) ・機械の構造を理解し、振動や磨耗等から機械の状態を診断し保全することができる技能を習得 現場主義 </div> <div style="width: 45%; background-color: #fff9c4; padding: 5px;"> 機械設計・製図(324h) ・製品の加工と測定を意識した部品設計を学習 ・CAD/CAM/CAEを活用した生産技術で役立つ製品設計技術を習得 社会変化 </div> </div> <div style="background-color: #fff9c4; padding: 5px; margin-top: 5px;"> 情報工学(108h) ・コンピュータの基礎知識と操作方法を習得するとともに、コンピュータ制御の基礎となるプログラミングや、IoTの活用技術を習得 社会変化 ICT </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> <div style="width: 45%; background-color: #e0f0ff; padding: 5px;"> 電気工学(72h) ・機械の電気保全に必要な電気工学理論と計測機器の取り扱いを習得 現場主義 </div> <div style="width: 45%; background-color: #fff9c4; padding: 5px;"> 制御工学(216h) ・機械制御に必要なフィードバック制御等の基礎を学習し、リレーシーケンス制御を習得 ・リレー等の制御機器の取り扱いや制御回路の製作、PLCによるプログラミングと制御技術を習得 ・自動化生産システムを構成する各種センサや油圧・空圧機器の構造や機能を理解し、機器調整やトラブルシューティングに対応できる技術・技能を習得 社会変化 ICT </div> </div> <div style="background-color: #fff9c4; padding: 5px; margin-top: 5px;"> 企業実習(40h) ・キャリア形成の一環として企業現場を知る 現場主義 </div> <div style="background-color: #fff9c4; padding: 5px; margin-top: 5px;"> 総合制作実習(292h) ・ものづくりに活用する機械・生産技術の要素が含まれる課題について開発を計画し、設計、製作、評価及びプレゼンまでのプロセスを通して、総合的な技術・技能を習得 ものづくり 現場主義 </div>			
連携科目	機械加工技能向上Ⅰ ・旋盤・フライス盤2級対策	機械加工技能向上Ⅱ ・旋盤・フライス盤2級対策 ・旋盤・フライス盤県・全国大会対策	機械加工技能向上Ⅲ ・旋盤・フライス盤全国大会対策	
社会人基礎力一般教育	・自然科学基礎力の向上（基礎学力の向上） ・英語力の向上（グローバル化への対応） ・スポーツを通しチームワーク・コミュニケーション力の向上、体力の向上 ・キャリア形成の必要性や考え方の習得			社会変化 ライフステージ (216h)
学習過程	（基礎技術・技能の習得）	（要素技術・技能の習得）	（要素技術・技能の習得）	（技術・技能の連結、仕上げ）

※基本計画教育方針⇒現場主義:現場主義に徹した人材育成、社会変化:社会の変化に対応できる能力の習得、ライフステージ:ライフステージに応じた職業能力の開発、ものづくり:ものづくりに誇りを持つ教育

カリキュラムチャート(機械システム系 生産技術科 専門科目)【機械・生産技術科、定員20人】

	1年前期(Ⅰ)	1年後期(Ⅱ)	2年前期(Ⅲ)	2年後期(Ⅳ)	計																																																
行事・資格試験	・3級技能検定(8月) ・ガス溶接技能講習、アーク特別教育 ・電気特別教育(低圧)	・県ものづくり競技大会(2月)	・2級技能検定(9月) ・若年者ものづくり競技大会大会(8月) ・研削といし特別教育	・技能照査(2月) ・総合制作実習の発表(2月)																																																	
一般教養	<table border="1"> <tr><td>数学</td><td>基礎的な数学及び計算</td><td>36</td></tr> <tr><td>英語Ⅰ</td><td>英会話基礎、コミュニケーション</td><td>18</td></tr> <tr><td>体育Ⅰ</td><td>チームワーク、基礎体力向上</td><td>18</td></tr> </table>	数学	基礎的な数学及び計算	36	英語Ⅰ	英会話基礎、コミュニケーション	18	体育Ⅰ	チームワーク、基礎体力向上	18	<table border="1"> <tr><td>キャリア形成概論</td><td>キャリア形成、倫理等</td><td>36</td></tr> <tr><td>英語Ⅰ</td><td>英会話基礎、コミュニケーション</td><td>18</td></tr> <tr><td>体育Ⅰ</td><td>チームワーク、基礎体力向上</td><td>18</td></tr> </table>	キャリア形成概論	キャリア形成、倫理等	36	英語Ⅰ	英会話基礎、コミュニケーション	18	体育Ⅰ	チームワーク、基礎体力向上	18	<table border="1"> <tr><td>英語Ⅱ</td><td>英会話基礎、コミュニケーション</td><td>18</td></tr> <tr><td>体育Ⅱ</td><td>チームワーク、基礎体力向上</td><td>18</td></tr> </table>	英語Ⅱ	英会話基礎、コミュニケーション	18	体育Ⅱ	チームワーク、基礎体力向上	18	<table border="1"> <tr><td>英語Ⅱ</td><td>英会話基礎、コミュニケーション</td><td>18</td></tr> <tr><td>体育Ⅱ</td><td>チームワーク、基礎体力向上</td><td>18</td></tr> </table>	英語Ⅱ	英会話基礎、コミュニケーション	18	体育Ⅱ	チームワーク、基礎体力向上	18	216																		
数学	基礎的な数学及び計算	36																																																			
英語Ⅰ	英会話基礎、コミュニケーション	18																																																			
体育Ⅰ	チームワーク、基礎体力向上	18																																																			
キャリア形成概論	キャリア形成、倫理等	36																																																			
英語Ⅰ	英会話基礎、コミュニケーション	18																																																			
体育Ⅰ	チームワーク、基礎体力向上	18																																																			
英語Ⅱ	英会話基礎、コミュニケーション	18																																																			
体育Ⅱ	チームワーク、基礎体力向上	18																																																			
英語Ⅱ	英会話基礎、コミュニケーション	18																																																			
体育Ⅱ	チームワーク、基礎体力向上	18																																																			
機械工学	<table border="1"> <tr><td>安全衛生工学</td><td>5S、各分野の安全確保の考え方</td><td>36</td></tr> <tr><td>工業力学</td><td>設計に必要な力学の基礎</td><td>36</td></tr> <tr><td>基礎製図</td><td>図学及び製図の基礎</td><td>36</td></tr> </table>	安全衛生工学	5S、各分野の安全確保の考え方	36	工業力学	設計に必要な力学の基礎	36	基礎製図	図学及び製図の基礎	36	<table border="1"> <tr><td>生産工学</td><td>生産工程の管理手法の基礎</td><td>36</td></tr> <tr><td>材料力学Ⅰ</td><td>設計に必要な強度計算の基礎</td><td>36</td></tr> <tr><td>基礎工学実験Ⅰ</td><td>工業・材料力学等の各種実験</td><td>36</td></tr> <tr><td>基礎製図</td><td>機械製図の基礎(部品図)</td><td>36</td></tr> </table>	生産工学	生産工程の管理手法の基礎	36	材料力学Ⅰ	設計に必要な強度計算の基礎	36	基礎工学実験Ⅰ	工業・材料力学等の各種実験	36	基礎製図	機械製図の基礎(部品図)	36	<table border="1"> <tr><td>材料工学</td><td>材料の分類、構造、特性、用途等</td><td>36</td></tr> <tr><td>材料力学Ⅱ</td><td>設計に必要な強度計算の基礎</td><td>36</td></tr> <tr><td>基礎工学実験Ⅱ</td><td>材料工学等の各種実験</td><td>36</td></tr> </table>	材料工学	材料の分類、構造、特性、用途等	36	材料力学Ⅱ	設計に必要な強度計算の基礎	36	基礎工学実験Ⅱ	材料工学等の各種実験	36		360																		
安全衛生工学	5S、各分野の安全確保の考え方	36																																																			
工業力学	設計に必要な力学の基礎	36																																																			
基礎製図	図学及び製図の基礎	36																																																			
生産工学	生産工程の管理手法の基礎	36																																																			
材料力学Ⅰ	設計に必要な強度計算の基礎	36																																																			
基礎工学実験Ⅰ	工業・材料力学等の各種実験	36																																																			
基礎製図	機械製図の基礎(部品図)	36																																																			
材料工学	材料の分類、構造、特性、用途等	36																																																			
材料力学Ⅱ	設計に必要な強度計算の基礎	36																																																			
基礎工学実験Ⅱ	材料工学等の各種実験	36																																																			
機械設計		<table border="1"> <tr><td>機械設計及び製図Ⅰ</td><td>JIS機械製図、機械要素の製図</td><td>36</td></tr> <tr><td>設計及び製図実習Ⅰ</td><td>機械製図(2次元CAD)</td><td>108</td></tr> </table>	機械設計及び製図Ⅰ	JIS機械製図、機械要素の製図	36	設計及び製図実習Ⅰ	機械製図(2次元CAD)	108	<table border="1"> <tr><td>機構学</td><td>機械要素、各種機構設計の基礎</td><td>36</td></tr> <tr><td>機械設計及び製図Ⅱ</td><td>CAD/CAEによる設計技術</td><td>36</td></tr> <tr><td>設計及び製図実習Ⅱ</td><td>3次元CADによる設計技術</td><td>108</td></tr> </table>	機構学	機械要素、各種機構設計の基礎	36	機械設計及び製図Ⅱ	CAD/CAEによる設計技術	36	設計及び製図実習Ⅱ	3次元CADによる設計技術	108		324																																	
機械設計及び製図Ⅰ	JIS機械製図、機械要素の製図	36																																																			
設計及び製図実習Ⅰ	機械製図(2次元CAD)	108																																																			
機構学	機械要素、各種機構設計の基礎	36																																																			
機械設計及び製図Ⅱ	CAD/CAEによる設計技術	36																																																			
設計及び製図実習Ⅱ	3次元CADによる設計技術	108																																																			
機械加工	<table border="1"> <tr><td>機械加工学Ⅰ</td><td>機械加工法の基礎(切削理論)</td><td>36</td></tr> <tr><td>測定法</td><td>測定器の扱い方、各種測定法</td><td>36</td></tr> <tr><td>機械加工実習Ⅰ</td><td>旋盤・フライス盤(検定3級)</td><td>180</td></tr> <tr><td>機械加工実習Ⅱ</td><td>手仕上げ、ガス・アーク溶接等</td><td>72</td></tr> </table>	機械加工学Ⅰ	機械加工法の基礎(切削理論)	36	測定法	測定器の扱い方、各種測定法	36	機械加工実習Ⅰ	旋盤・フライス盤(検定3級)	180	機械加工実習Ⅱ	手仕上げ、ガス・アーク溶接等	72	<table border="1"> <tr><td>測定実習</td><td>寸法・形状測定、三次元測定機等</td><td>36</td></tr> <tr><td>機械加工実習Ⅰ</td><td>旋盤・フライス盤(県大会課題)</td><td>144</td></tr> <tr><td>機械加工実習Ⅱ</td><td>ボール盤、手仕上げ、分解組立</td><td>72</td></tr> </table>	測定実習	寸法・形状測定、三次元測定機等	36	機械加工実習Ⅰ	旋盤・フライス盤(県大会課題)	144	機械加工実習Ⅱ	ボール盤、手仕上げ、分解組立	72	<table border="1"> <tr><td>金型工作法Ⅰ</td><td>金型概論、射出成形の金型</td><td>36</td></tr> <tr><td>機械加工学Ⅱ</td><td>研削理論、特別教育、放電加工</td><td>36</td></tr> <tr><td>機械加工実習Ⅲ</td><td>旋盤・フライス盤(検定2級)</td><td>72</td></tr> <tr><td>機械加工実習Ⅳ</td><td>研削盤/NC/MC/放電加工の実習</td><td>72</td></tr> <tr><td>数値制御Ⅰ</td><td>NC/MCプログラミングの基礎</td><td>72</td></tr> </table>	金型工作法Ⅰ	金型概論、射出成形の金型	36	機械加工学Ⅱ	研削理論、特別教育、放電加工	36	機械加工実習Ⅲ	旋盤・フライス盤(検定2級)	72	機械加工実習Ⅳ	研削盤/NC/MC/放電加工の実習	72	数値制御Ⅰ	NC/MCプログラミングの基礎	72	<table border="1"> <tr><td>金型工作法Ⅱ</td><td>プレスの金型、ダイカストの金型</td><td>36</td></tr> <tr><td>機械加工実習Ⅲ</td><td>旋盤・フライス盤(応用課題、技能照)</td><td>72</td></tr> <tr><td>機械加工実習Ⅳ</td><td>各種加工(応用)+技能照査</td><td>72</td></tr> <tr><td>数値制御Ⅱ</td><td>CAD/CAM工程設計、5軸加工</td><td>72</td></tr> </table>	金型工作法Ⅱ	プレスの金型、ダイカストの金型	36	機械加工実習Ⅲ	旋盤・フライス盤(応用課題、技能照)	72	機械加工実習Ⅳ	各種加工(応用)+技能照査	72	数値制御Ⅱ	CAD/CAM工程設計、5軸加工	72	1,116
機械加工学Ⅰ	機械加工法の基礎(切削理論)	36																																																			
測定法	測定器の扱い方、各種測定法	36																																																			
機械加工実習Ⅰ	旋盤・フライス盤(検定3級)	180																																																			
機械加工実習Ⅱ	手仕上げ、ガス・アーク溶接等	72																																																			
測定実習	寸法・形状測定、三次元測定機等	36																																																			
機械加工実習Ⅰ	旋盤・フライス盤(県大会課題)	144																																																			
機械加工実習Ⅱ	ボール盤、手仕上げ、分解組立	72																																																			
金型工作法Ⅰ	金型概論、射出成形の金型	36																																																			
機械加工学Ⅱ	研削理論、特別教育、放電加工	36																																																			
機械加工実習Ⅲ	旋盤・フライス盤(検定2級)	72																																																			
機械加工実習Ⅳ	研削盤/NC/MC/放電加工の実習	72																																																			
数値制御Ⅰ	NC/MCプログラミングの基礎	72																																																			
金型工作法Ⅱ	プレスの金型、ダイカストの金型	36																																																			
機械加工実習Ⅲ	旋盤・フライス盤(応用課題、技能照)	72																																																			
機械加工実習Ⅳ	各種加工(応用)+技能照査	72																																																			
数値制御Ⅱ	CAD/CAM工程設計、5軸加工	72																																																			
機械保全	<table border="1"> <tr><td>機械保全法</td><td>機械保全の基礎</td><td>36</td></tr> <tr><td>機械保全実習</td><td>機械保全の技能(手仕上げ含む)</td><td>36</td></tr> </table>	機械保全法	機械保全の基礎	36	機械保全実習	機械保全の技能(手仕上げ含む)	36				72																																										
機械保全法	機械保全の基礎	36																																																			
機械保全実習	機械保全の技能(手仕上げ含む)	36																																																			
電気・制御工学	<table border="1"> <tr><td>電気工学概論</td><td>電気理論(直流、交流、電磁気)</td><td>36</td></tr> <tr><td>電気工学基礎実験</td><td>計測実験(各種計測機器の使い方)</td><td>36</td></tr> </table>	電気工学概論	電気理論(直流、交流、電磁気)	36	電気工学基礎実験	計測実験(各種計測機器の使い方)	36	<table border="1"> <tr><td>制御工学概論</td><td>機械制御、シーケンス制御(リレー)</td><td>36</td></tr> <tr><td>制御工学実習Ⅰ</td><td>シーケンス制御(リレー)</td><td>36</td></tr> </table>	制御工学概論	機械制御、シーケンス制御(リレー)	36	制御工学実習Ⅰ	シーケンス制御(リレー)	36	<table border="1"> <tr><td>シーケンス制御</td><td>シーケンス制御(PLC)</td><td>36</td></tr> <tr><td>制御工学実習Ⅱ</td><td>シーケンス制御(PLC)</td><td>36</td></tr> </table>	シーケンス制御	シーケンス制御(PLC)	36	制御工学実習Ⅱ	シーケンス制御(PLC)	36	<table border="1"> <tr><td>油圧・空圧制御</td><td>油圧・空圧制御理論・回路</td><td>36</td></tr> <tr><td>制御工学実習Ⅲ</td><td>シーケンス制御+各種アクチュエータ</td><td>36</td></tr> </table>	油圧・空圧制御	油圧・空圧制御理論・回路	36	制御工学実習Ⅲ	シーケンス制御+各種アクチュエータ	36	288																								
電気工学概論	電気理論(直流、交流、電磁気)	36																																																			
電気工学基礎実験	計測実験(各種計測機器の使い方)	36																																																			
制御工学概論	機械制御、シーケンス制御(リレー)	36																																																			
制御工学実習Ⅰ	シーケンス制御(リレー)	36																																																			
シーケンス制御	シーケンス制御(PLC)	36																																																			
制御工学実習Ⅱ	シーケンス制御(PLC)	36																																																			
油圧・空圧制御	油圧・空圧制御理論・回路	36																																																			
制御工学実習Ⅲ	シーケンス制御+各種アクチュエータ	36																																																			
情報工学	<table border="1"> <tr><td>情報工学概論</td><td>OS/ネットワーク/コンピュータ・リテラシー</td><td>36</td></tr> </table>	情報工学概論	OS/ネットワーク/コンピュータ・リテラシー	36			<table border="1"> <tr><td>情報処理実習Ⅰ</td><td>制御系プログラミング</td><td>36</td></tr> <tr><td>情報処理実習Ⅱ</td><td>IoT活用</td><td>36</td></tr> </table>	情報処理実習Ⅰ	制御系プログラミング	36	情報処理実習Ⅱ	IoT活用	36	108																																							
情報工学概論	OS/ネットワーク/コンピュータ・リテラシー	36																																																			
情報処理実習Ⅰ	制御系プログラミング	36																																																			
情報処理実習Ⅱ	IoT活用	36																																																			
連携科目(選択)	<table border="1"> <tr><td>一般:選択実習Ⅰ</td><td>旋盤3級対策</td><td>36</td></tr> <tr><td>連携:選択実習Ⅰ</td><td>旋盤・フライス盤2級対策</td><td>36</td></tr> <tr><td>一般:集中実習Ⅰ</td><td>旋盤3級対策</td><td>40</td></tr> <tr><td>連携:集中実習Ⅰ</td><td>旋盤・フライス盤2級対策</td><td>40</td></tr> </table>	一般:選択実習Ⅰ	旋盤3級対策	36	連携:選択実習Ⅰ	旋盤・フライス盤2級対策	36	一般:集中実習Ⅰ	旋盤3級対策	40	連携:集中実習Ⅰ	旋盤・フライス盤2級対策	40	<table border="1"> <tr><td>一般:選択実習Ⅱ</td><td>県大会対策</td><td>36</td></tr> <tr><td>連携:選択実習Ⅱ</td><td>旋盤・フライス盤2級対策、県・全国大会対策</td><td>36</td></tr> <tr><td>一般:集中実習Ⅱ</td><td>県大会対策</td><td>40</td></tr> <tr><td>連携:集中実習Ⅱ</td><td>旋盤・フライス盤2級対策、県・全国大会対策</td><td>40</td></tr> </table>	一般:選択実習Ⅱ	県大会対策	36	連携:選択実習Ⅱ	旋盤・フライス盤2級対策、県・全国大会対策	36	一般:集中実習Ⅱ	県大会対策	40	連携:集中実習Ⅱ	旋盤・フライス盤2級対策、県・全国大会対策	40	<table border="1"> <tr><td>一般:選択実習Ⅲ</td><td>旋盤2級対策</td><td>36</td></tr> <tr><td>連携:選択実習Ⅲ</td><td>全国旋盤・フライス盤対策</td><td>36</td></tr> <tr><td>一般:集中実習Ⅲ</td><td>旋盤2級対策</td><td>40</td></tr> <tr><td>連携:集中実習Ⅲ</td><td>全国旋盤・フライス盤対策</td><td>40</td></tr> </table>	一般:選択実習Ⅲ	旋盤2級対策	36	連携:選択実習Ⅲ	全国旋盤・フライス盤対策	36	一般:集中実習Ⅲ	旋盤2級対策	40	連携:集中実習Ⅲ	全国旋盤・フライス盤対策	40	<table border="1"> <tr><td>選択実習Ⅳ</td><td>科の企画実習</td><td>36</td></tr> <tr><td>集中実習Ⅳ</td><td>総合制作実習のプレゼン・報告書</td><td>40</td></tr> </table>	選択実習Ⅳ	科の企画実習	36	集中実習Ⅳ	総合制作実習のプレゼン・報告書	40	304						
一般:選択実習Ⅰ	旋盤3級対策	36																																																			
連携:選択実習Ⅰ	旋盤・フライス盤2級対策	36																																																			
一般:集中実習Ⅰ	旋盤3級対策	40																																																			
連携:集中実習Ⅰ	旋盤・フライス盤2級対策	40																																																			
一般:選択実習Ⅱ	県大会対策	36																																																			
連携:選択実習Ⅱ	旋盤・フライス盤2級対策、県・全国大会対策	36																																																			
一般:集中実習Ⅱ	県大会対策	40																																																			
連携:集中実習Ⅱ	旋盤・フライス盤2級対策、県・全国大会対策	40																																																			
一般:選択実習Ⅲ	旋盤2級対策	36																																																			
連携:選択実習Ⅲ	全国旋盤・フライス盤対策	36																																																			
一般:集中実習Ⅲ	旋盤2級対策	40																																																			
連携:集中実習Ⅲ	全国旋盤・フライス盤対策	40																																																			
選択実習Ⅳ	科の企画実習	36																																																			
集中実習Ⅳ	総合制作実習のプレゼン・報告書	40																																																			
企業実習・総合制作		<table border="1"> <tr><td>企業実習</td><td>企業現場の状況を知る</td><td>40</td></tr> </table>	企業実習	企業現場の状況を知る	40	<table border="1"> <tr><td>総合制作実習Ⅰ</td><td>専攻課題の設計・製作(G.W.)</td><td>40</td></tr> </table>	総合制作実習Ⅰ	専攻課題の設計・製作(G.W.)	40	<table border="1"> <tr><td>総合制作実習Ⅱ</td><td>専攻課題の設計・製作(G.W.)</td><td>252</td></tr> </table>	総合制作実習Ⅱ	専攻課題の設計・製作(G.W.)	252	332																																							
企業実習	企業現場の状況を知る	40																																																			
総合制作実習Ⅰ	専攻課題の設計・製作(G.W.)	40																																																			
総合制作実習Ⅱ	専攻課題の設計・製作(G.W.)	252																																																			
計	760	800	800	760	3,120																																																
内訳	学科	360	252	360	180	1,152																																															
	実技	400	548	440	580	1,968																																															

※選択科目(履修推奨)